ESSANI®
Lighting & Technology

CARREGADOR BATERIA LITHIUM SAVE

Lithium Save Battery Charger

Modelo EBAT.CH12.2

Importantes Informações de Segurança
Important Safety Informations

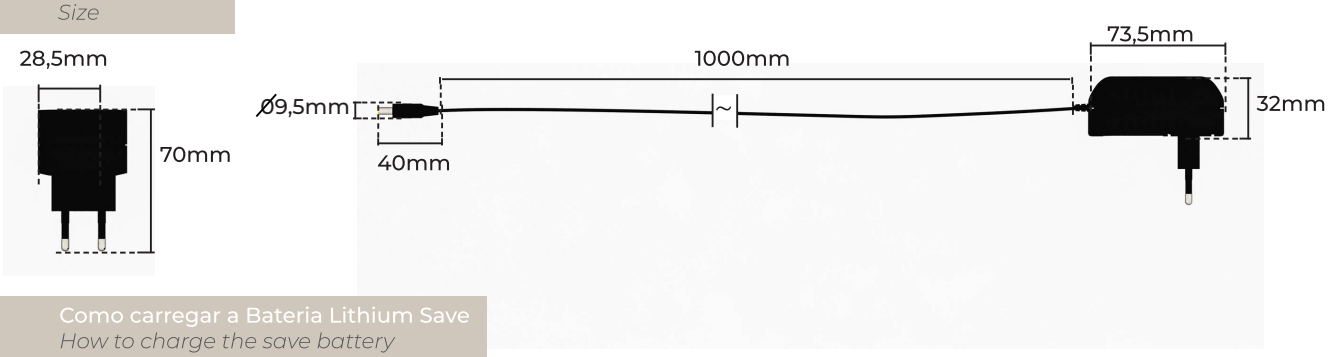
1. Durante a instalação e os trabalhos de manutenção, assim como durante as reparações, o sistema deve estar completamente isolado da rede elétrica.
2. Para a montagem deve utilizar unicamente o material de instalação ou acessórios autorizados.
3. Os danos resultantes de uma utilização errada não estão sujeitos a garantia.
4. No caso de um cabo exterior estar danifcado, poderá ser substituído unicamente pelo fabricante ou pelo serviço técnico.
5. Perde o direito de garantia em caso de modifcações arbitrárias (entre elas conta também qualquer modifcação nos cabos).
6. Guardar as instruções de montagem mesmo após ter realizado a montagem, para poder realizar posteriormente modifcações de forma correta.
1. During installation, maintenace and repairs the system must be completely disconnected from the mains eletricity supply.
2. Only use approved installation materials or system accessories for mounting.
3. Damage caused by incorrect connection will invalidate warranty entitlement.
4. To avoid hazards, any damaged external lead of the light must only be replaced by the manufacturer or its designated customer care representative.
5. No warranty cover if unauthorized modifcations are made.
6. Please keep these installaction instructions after installing the product so that any later changes can be carried out in the proper manner.

Especificação do Produto
Product Specificaation

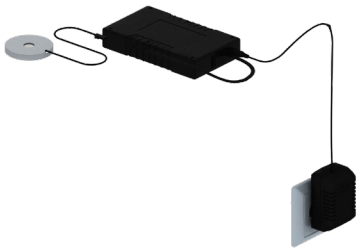
Tamanho (MM) Size (MM)	**70mmx73,5mmx32mm**
Entrada Input	**100V-240V AC~50/60Hz 0.5A**
Saída Output	**+12.6 1,5A**
Tempo de Carga Charge Time	**~6hrs**



Dimensões
Size



Como carregar a Bateria Lithium Save
How to charge the save battery



1. Conecte o carregador AC-DC à tomada de alimentação.
1. *Connect the AC-DC charger to the power socket.*

2. Ligue a bateria ao carregador AC-DC.
2. *Connect the battery to the AC-DC charger.*

3. Carregue no interruptor da bateria para a posição "I".
3. *Push the switch on the battery to position "I".*

4. Indicador LED do carregador AC-DC:
4.1. Luz vermelha, significa que o processo de carga está a funcionar.
4.2. Luz verde, significa que o processo de carga está aberto ou o circuito de carregamento está aberto, por favor verifique se foi movimentado no interruptor da bateria para a posição "I".
4. *AC-DC charger LED indicator:*
4.1. *Red light, means that the charging process is working.*
4.2. *Green light, means that the charging process is open or the charging circuit is open, please check if the battery switch was pushed to the position "I".*

5. O indicador LED do carregador AC-DC mudará de vermelho para verde quando a bateria estiver 95% carregada.
5. *The LED indicator of the AC-DC charger will change from red to green when the battery is charged with 95% of the full.*

6. Carregue no interruptor da bateria para a posição "O" (desligado) para abrir o circuito e evitar o consumo elétrico do indicador LED.
6. *Press the battery switch to the "O" (off) position to open the circuit and avoid electrical consumption of the LED indicator.*

7. Tempo de carga completa (estimado) = capacidade da corrente da bateria / saída do carregador.
7. *Full charge time (estimated) = capacity of power bank / output current of charge.*

DESIGNED IN PORTUGAL